

# 拒絶理由通知書



特許出願の番号	特願 2 0 0 0 - 3 2 7 5 2 7
起案日	平成 1 6 年 2 月 1 7 日
特許庁審査官	細井 龍史 9 4 4 6 4 S 0 0
特許出願人	古河スカイ株式会社 様
適用条文	第 2 9 条第 1 項、第 2 9 条第 2 項、第 2 9 条の 2

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見があれば、この通知書の発送の日から 6 0 日以内に意見書を提出して下さい。

## 理 由

JPO Action

BEST AVAILABLE COPY

理由 1. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前に日本国内又は外国において、頒布された下記 of 刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明であるから、特許法第 2 9 条第 1 項第 3 号に該当し、特許を受けることができない。

理由 2. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前日本国内又は外国において頒布された下記 of 刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明に基いて、その出願前にその発明の属する技術の分野における通常の知識を有する者が容易に発明をすることができたものであるから、特許法第 2 9 条第 2 項の規定により特許を受けることができない。

理由 3. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願の日前の特許（実用新案登録）出願であって、その出願後に出願公告（特許掲載公報の発行又は実用新案掲載公報の発行）又は出願公開がされた下記の特許（実用新案登録）出願の願書に最初に添付された明細書又は図面に記載された発明（考案）と同一であり、しかも、この出願の発明者がその出願前の特許（実用新案登録）出願に係る上記の発明（考案）をした者とは同一ではなく、またこの出願の時において、その出願人が上記特許（実用新案登録）出願の出願人と同一でもないので、特許法第 2 9 条の 2 の規定により、特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

理由 1、2

- ・ 請求項 1 乃至 3、5
- ・ 参考文献等 1
- ・ 備考

引用例 1 (【特許請求の範囲】 【0 0 0 1】 【0 0 0 8】) には、長径最大 1

0 0  $\mu$  の鱗片状ニッケルを樹脂 1 0 0 重量部に対して 1 1 ~ 2 0 0 重量部含有する塗膜を厚さ 0 . 5 ~ 1 5  $\mu$  m 形成させた導電性プレコート金属板（アルミニウム板例示）が記載されている。

## 理由 2

- ・請求項 4
- ・引用文献等 1 乃至 3
- ・備考

顔料の沈降し易い塗料の塗布方法として、トップフィード方式は周知慣用の手段である（必要であれば、引用例 2 の第 3 頁左上欄第 1 0 ~ 1 3 行、引用例 3 の第 2 頁左下欄第 9 ~ 1 8 行を参照。）。

## 理由 3

- ・請求項 1 乃至 3、5
- ・引用文献等 4
- ・備考

引用文献等 4 として示した出願の願書に最初に添付された明細書又は図面（【特許請求の範囲】【0 0 0 5】【表 2】）には、アルミニウム合金板に有機樹脂に長さ 1 ~ 1 0 0  $\mu$  m の N i フィラーとワックスを有機樹脂固形分に対する重量比で 1 0 ~ 7 0 % 混合させた塗料を乾燥塗膜厚として 0 . 1  $\mu$  m ~ 4 . 0  $\mu$  m 塗装した電子電気機器用アルミニウム塗装板が記載されている。

- ・請求項 4
- ・引用文献等 4
- ・備考

顔料の沈降し易い塗料の塗布方法として、トップフィード方式は周知慣用の手段である（必要であれば、引用例 2 の第 3 頁左上欄第 1 0 ~ 1 3 行、引用例 3 の第 2 頁左下欄第 9 ~ 1 8 行を参照。）。

## 引 用 文 献 等 一 覧

1. 特開平 0 7 - 3 1 4 6 0 1 号公報
2. 特開昭 5 7 - 1 6 7 7 6 5 号公報
3. 特開昭 6 3 - 1 4 7 5 7 4 号公報
4. 特願平 1 1 - 2 1 1 4 2 0 号（特開 2 0 0 1 - 0 2 9 8 8 5 号）

この拒絶理由通知書中で指摘した請求項以外の請求項に係る発明については、現時点では、拒絶の理由を発見しない。拒絶の理由が新たに発見された場合には拒絶の理由が通知される。

（この拒絶理由通知の内容に関してお問合わせがある場合は、下記までご連絡下

整理番号 A00408

発送番号 091450 3/E

発送日 平成16年 3月16日

さい。

TEL 03-3581-1101 内線3430

FAX 03-3501-0698

特許審査第三部プラスチック工学 細井 龍史)

-----  
先行技術文献調査結果の記録

- ・調査した分野 IPC第7版 B32B15／ B05D
- ・先行技術文献 特開平07-265791号公報

この先行技術文献調査結果の記録は、拒絶理由を構成するものではない。

Excerpted English translation of  
Notice of Reasons for Rejection

Ref. No. A00408

Issued No. 091450

Date of Dispatch: Heisei 16, March 16 (2004)

Notice of Reasons for Rejection

Patent Application No.	2000-327527
Drafted Date	Heisei 16, February 17 (2004)
Examiner	Ryuji HOSOI 9446 4S00
Applicant	Furukawa-Sky Corp.
Applied Provision	Article 29, Clause 1, Article 29, Clause 2, and Article 29 bis 2, of the Patent Law

This application should be rejected for the reasons mentioned below. If you have any opinion against this, you are requested to file an argument within sixty (60) days from the date of dispatch of this notice.

Reasons

Reason 1. The inventions set forth in the following claims of this application are rejected according to Article 29, Clause 1, Item 3 of the Patent Law, since the inventions were described in the distributed publications listed below or were made available to the public through electric telecommunication lines in Japan or a foreign country prior to the filing date of the application for patent.

Reason 2. The inventions set forth in the following claims of this application are rejected according to Article 29, Clause 2 of the Patent Law, since they could easily have been made by a person with ordinary skill in the art to which the inventions pertain, on the basis of the inventions described in the distributed publications listed below or made available to the public through electric telecommunication lines in Japan or a foreign country prior to the filing of the subject application.

Reason 3. The inventions set forth in the following claims of this application are rejected according to Article 29 bis 2 of the Patent Law, since the inventions are identical with an invention (a device) disclosed in the specification or drawings originally attached to the request of the following another application for a patent (a utility model registration), which was filed prior to the filing date of this application and was published

after examination (issued in the Patent Gazette or issued in the Utility Model Gazette) or published before examination (laid open for public inspection), after the filing date of this application, and since the inventors of this application and an inventor(s) (a creator(s)) of the another application, which was filed earlier than this application, are not the same, and, at the time of filing of this application, the applicant of this application and the applicant of said another application for a patent (a utility model registration) are not the same.

Note

(With respect to the cited references and the like, see the following List of the Cited Reference(s))

Reasons 1 and 2

- Claims 1 to 3, and 5
- Cited reference(s) 1
- Note

The cited reference 1 ([Claims], and paragraphs [0001] and [0008]) describes a conductive pre-coated metal sheet (an aluminum sheet is an example), in which a coating film containing 11 to 200 parts by weight, to 100 parts by weight of a resin, of a nickel in a scale-like shape with 100  $\mu\text{m}$  of a maximum longer-diameter, is formed

in a thickness of 0.5 to 15  $\mu\text{m}$ .

Reason 2

- Claim 4
- Cited reference(s) 1 to 3
- Note

The top-feed method is a known and conventional method as a coating method of a coating material in which a pigment easily settles down (if necessary, see lines 10 to 13 in left upper column on page 3 in the cited reference 2, and lines 9 to 18 in left lower column on page 2 in the cited reference 3).

Reason 3

- Claims 1 to 3, and 5
- Cited reference(s) 4
- Note

In the specification or drawings originally attached to the request of the application that is indicated as the cited reference 4 ([Claims], paragraph [0005], and [Table 2]), there is described a coated aluminum sheet for electronic machinery and electric tools, in which, on an aluminum alloy sheet, a coating material prepared by introducing Ni filler having a length of 1 to 100  $\mu\text{m}$  and a wax, into an organic resin, in a ratio of 10 to 70% by

weight to the organic resin solid content, is coated in a dry coating-film thickness of 0.1 to 4.0  $\mu\text{m}$ .

- Claim 4
- Cited reference(s) 4
- Note

The top-feed method is a known and conventional method as a coating method of a coating material in which a pigment easily settles down (if necessary, see lines 10 to 13 in left upper column on page 3 in the cited reference 2, and lines 9 to 18 in left lower column on page 2 in the cited reference 3).

#### List of the Cited Reference(s)

1. JP-A-07-314601
2. JP-A-57-167765
3. JP-A-63-147574
4. Japanese Patent Application No. 11-211420 (JP-A-2001-029885)

As regards the invention in claims, excepted the claims indicated in this notice of reasons for rejection, no reason for rejection is found at this stage. If any reason(s) for rejection is newly found, the reason for rejection will be noticed.



(omitted)

---

Record of results of prior art search

• Technical fields to be searched

IPC Int. Cl(7)      B32B15/ B05D

• Prior art

JP-A-07-265791

This record of the results of prior art search is  
not a component of any reason for rejection.